

EINFÄRBEGERÄT PRECICOLOR

TYP TPO - TYP TMA



 transitube®

Das Einfärbegerät Typ Precicolor TMA wird auf dem Maschinentrichter befestigt.

Die genau dosierte Menge Master-Batch wird direkt über der Einzugschnecke der Maschine eingegeben und dort mit den anderen Komponenten (Neuware, Neuware-Mahlgut-Mischung usw.) vermischt.

Das Einfärbegerät Typ Precicolor TPO wird an Stelle des Maschinentrichters montiert.

Das Transitube-Einfärbegerät Typ Precicolor ist in beiden Ausführungen in ein Scharniergelenk eingehängt, und ist bei Farbwechsel zur Reinigung sehr einfach zu entnehmen.

TECHNISCHE DATEN:

Fassungsvermögen des
Aufgabebehälters: 4 l
Gewicht des Master-Batch-
Dosierers: 7,5 kg
Gleichstromgetriebemotor:
95W

Bei Master-Batch mit einem
Schüttgewicht von 0,7kg/l:
minimale Durchsatzleistung:
0,2 g/sek
maximale Durchsatzleistung:
2,3 g/sek
Farbdosiergenauigkeit: $\pm 1\%$
Andere Durchsatzleistungen auf
Anfrage.

Zur automatischen Beschickung des
Maschinentrichters oder des
Zwischenaufgabebehälters des Preci-
color TPO mit Neuware oder Mischun-
gen (Neuware-Mahlgut, Neuware-
Folienschnitzel usw.) empfehlen wir
unsere Spiralförderer Typ PS oder PC.

 **transitube**
tim plast ANLAGENBAU GMBH

Eichsfelder Strasse 3
40595 Düsseldorf
Tel.: 02 11/970 98-0
Fax: 02 11/7000 862
Internet: www.transitube.de
e-mail: info@transitube.de

EINFÄRBEGERÄT PRECICOLOR

Elektrische Steuerung
Die Dosierung ist abhängig
vom Spritzzyklus bei der
Spritzgießmaschine und von
der Schneckendrehzahl beim
Extruder.



Precicolor TMA



Öffnen des Schnellverschlusses



Abnehmen des Dosiergerätes



Precicolor TPO



Entleeren des Master-Batch-
behälters

Titelabbildung:
Precicolor Typ
TPO zum Einfärben mit
Master-Batch. Beschickung
des Zwischenaufgabetrichters
mit Neuware erfolgt mit
Transitube-Spiralförderer