



# DOSIERGERÄT TYP DCL

 transitube®

**M**it dem Transitube-Dosiergerät Typ DCL werden 2, 3 oder mehr Komponenten neben der Maschine zueinander dosiert, mit dem Transitube-Spiralförderer gemischt und in den Trichter der Verarbeitungsmaschine gefördert. Es können granuliert- und pulverförmige Materialien oder Mahlgut dosiert werden.

Mit dem Zusatzdosiergerät Typ DC 35 können Master-Batch oder granulartige Zusatzstoffe in geringen Mengen zudosiert werden. (Siehe Abbildung) Das Transitube-Dosiergerät Typ DCL wird hauptsächlich bei Blasform-, Extrusions-, Spritzgieß- und Duroplastbetrieben eingesetzt.

Es wird auch in anderen Industriebranchen eingesetzt sowohl als Einzel- als auch als Mehr-Komponenten-Dosierer, überall wo gut fließende Produkte zueinander dosiert werden.

Mit einem Dosiergerät können auch mehrere Maschinen mit der gleichen Komponentenmischung automatisch beschickt werden.

Das Zusatzdosiergerät Typ ZFP ermöglicht die Zudosierung von schwerfließenden Produkten wie Kreide, Titanoxid, Talkum, Folienschnittzel, usw.

#### DOSIERGENAUIGKEIT:

± 1 bis 2 % je nach Produkt

#### LEISTUNG:

100-1000 kg/h  
(höhere Leistungen auf Anfrage)

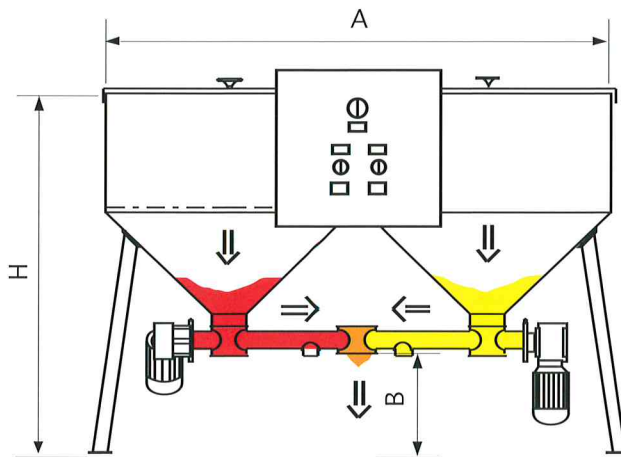
#### ZUBEHÖR:

Eingebaute Tiefpunktmelder in den Behältern

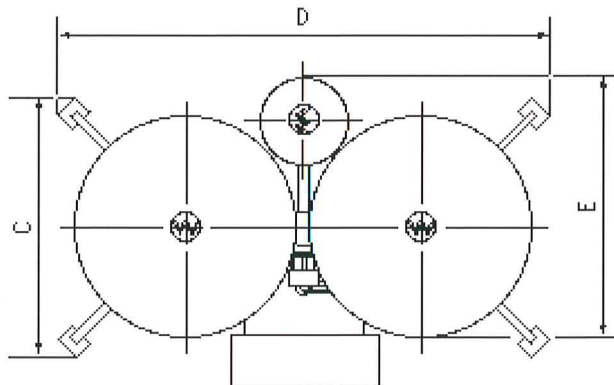


Mischeffekt im Sammelauflauf

# DOSIERGERÄT TYP DCL



	A	B	H	Inhalt
DCL 200	1250	370	1000	2 x 100 l
DCL 400	1450	370	1220	2 x 200 l
DCL 800	1850	370	1320	2 x 400 l



#### FUNKTIONSWEISE:

- Eine Dosierspirale ausgerüstet mit einer Innenseele, die eine gleichmäßige Befüllung des Dosierrohres gewährleistet, wird von einem Getriebemotor angetrieben. Sie dosiert die Hauptkomponente, z.B. Neuware, mit konstanter Leistung.

- Eine zweite Dosierspirale wird von einem verstellbaren Gleichstromgetriebemotor angetrieben. Die Drehgeschwindigkeit wird am Schaltschrank eingestellt. Sie ermöglicht die prozentuale Einstellung der zweiten Komponente, z. B. Mahlgut.

- Jede weitere Komponente wird ebenfalls über Gleichstromgetriebemotoren zudosiert.

	C	D	E
DCL 200	730	1300	860
DCL 400	830	1500	960
DCL 800	1050	1900	1060



**transitube®**  
tim plast ANLAGENBAU GMBH

Eichsfelder Strasse 3  
D - 40595 Düsseldorf  
Tel.: +49 211/97098-0  
Fax: +49 211/7000862  
Internet: www.timplast.de  
e-mail: info@timplast.de